

# 山东小象工程机械有限公司小型挖掘机零配件项目 建设竣工环境保护自主验收意见

2024年3月7日，山东小象工程机械有限公司根据《山东小象工程机械有限公司小型挖掘机零配件项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范环评报告书和审批意见等要求对本项目废水、废气、噪声、固废环保措施进行竣工环境保护自主验收；参加会议的有山东小象工程机械有限公司（建设单位）、山东诚臻检测有限公司（检测单位）及验收专家(名单附后)。与会专家和代表踏勘了现场，查阅了相关资料，听取了建设单位对项目环保执行情况介绍、验收检测单位对验收监测报告表的汇报，经认真讨论，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于山东省济宁市高新区山博路6号金百特第二厂房，山东小象工程机械有限公司内部。本项目租赁现有厂房并改造，内设原料区、成品区、办公区、焊接区喷塑生产线、起吊式抛丸机、固化室等。年产18000套（一套包含小型挖掘机大臂、小臂、小挖斗零部件）小型挖掘机零配件。

### （二）建设过程及环保审批项目

2023年10月山东君致环保科技有限公司编制了《山东小象工程机械有限公司小型挖掘机零配件项目环境影响报告表》，2023年12月7日济宁市生态环境局高新区分局以济环报告表（高新）【2023】39号文对该项目环评报告进行了批复。

### （三）投资情况

项目实际总投资 500 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资的 10%。

### （四）验收范围

本次验收范围山东小象工程机械有限公司小型挖掘机零配件项目产生的废水、废气、噪声、固废污染防治措施的落实情况及污染物达标排放情况。

## 二、工程变动情况

无。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目不产生生产废水。生活污水通过污水管网进入济宁银河污水处理有限公司（接庄污水处理厂）处理。

### （二）废气

项目废气主要包括：焊接粉尘、抛丸粉尘、喷塑粉尘、固化烘干废气。

（1）焊接粉尘：焊接过程中产生的焊接烟尘。

（2）抛丸粉尘：抛丸工序产生的颗粒物。

（3）喷塑粉尘：喷塑工序产生的废塑粉颗粒物。

（4）固化烘干废气：烘干过程中产生的 VOCs 废气及天然气燃烧废气。

焊接粉尘经集气罩+脉冲袋式除尘器处理后，通过两根 15 米高排气筒排放（DA001、DA002）；

抛丸工序产生的粉尘经脉冲袋式除尘器处理后经 15 米高排气筒排放（DA003、DA004）；

喷塑工序产生的粉尘经两套一级旋风分离+滤芯除尘器处理后经两根 15 米高排气筒排放 (DA003、DA004)；

固化工序产生的有机废气经两套二级活性炭吸附装置处理后，与天然气燃烧废气（采用低氮燃烧技术）汇合后经两根 15 米高排气筒排放 (DA005、DA006)。

### （三）噪声

本项目噪声源主要来自于设备运行产生的噪声，企业从治理噪声源入手，在噪声级别较大的设备基础进行减振降噪处理。用隔声法降低噪声，对噪声较高的设备采取防震、隔声、消声措施等，能降低噪声。设备使用中要加强维修保养，适时添加润滑油防止设备老化产生机械摩擦，使设备处于良好的运行状态，避免因不正常运行所导致的噪声增大。合理布局车间。

### （四）固废

项目固体废物包括一般固体废物和危险废物。

一般固体废物包括废渣、除尘器收尘、废钢丸、废塑粉、废塑粉包装袋、除尘器废滤芯、除尘器废布袋。

危险废物包括废活性炭、废液压油、废润滑油、废油桶。危险废物分类收集包装后，暂存于危险废物暂存库，定期委托有资质单位处理。

### （五）其它设施

无。

### （六）总量

根据验收监测期间的监测结果，本项目实际颗粒物排放量为 0.15t/a；VOCs 排放量为 0.0029t/a；氮氧化物排放量为 0.00385t/a；二氧化硫 0.00385t/a。（企业生产过程中二氧化硫、氮氧化物均未检

出按照 1/2 检出限核算)。本厂区获得的总量：二氧化硫 0.012 吨/年；氮氧化物 0.112 吨/年；挥发性有机物 0.003 吨/年；颗粒物 0.323 吨/年。满足总量控制指标要求。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### (一) 废水

本项目无废水外排，不产生生产废水，生活污水通过污水管网进入济宁银河污水处理有限公司（接庄污水处理厂）处理。

##### (二) 废气

###### 验收监测期间

项目有组织颗粒物最大排放浓度  $3.6\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率最大值  $0.026\text{kg}/\text{h}$ ；有组织 VOCs 最大排放浓度  $2.10\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率最大值  $0.0059\text{kg}/\text{h}$ ；二氧化硫和氮氧化物均未检出。颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）重点控制区的排放标准，同时满足《京津冀及周边地区 2019-2020 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》要求：“加快推进燃气锅炉低氮改造暂未制定地方排放标准的，原则上按照氮氧化物排放浓度不高于 50 毫克/立方米进行改造。VOCs 的排放满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 “通用设备制造业（C34）”。

项目厂界无组织颗粒物最大浓度为  $0.328\text{mg}/\text{m}^3$ ，厂界与厂区内无组织 VOCs 最大浓度为  $1.66\text{mg}/\text{m}^3$ ，厂界无组织氮氧化物未检出。颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准无组织排放要求，VOCs 排放满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 厂界 VOCs 无组织排

放限值要求，同时满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求。

### （三）噪声

监测结果表明：在验收监测期间，厂界 4 个噪声监测点，昼间噪声最大值为 57.4dB（A）；夜间不生产，最大值为 46.8dB（A）。昼夜间噪声值均小于其标准限值。监测点噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

### （四）固废

固体废物处置符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）；《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

## 五、环境管理制度

企业成立了环境保护工作领导小组，设有专职环保人员，环保档案手续齐全。已制定自行监测方案，定期委托其他资质单位进行例行监测。

## 六、验收结论

项目实施工程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，满足总量要求，建立了相应环保管理制度，“三废”排放达到国家相关排放标准，符合环保验收条件，通过环保验收。

## 七、后续要求

（一）完善规章制度及环保台账，加强环保管理和环保设施的维护保养，保证设施正常运行，确保废气达标排放；

（二）规范危废库管理制度，做好危废台账及管理计划；

（三）按照相关规定，落实好企业自行检测工作；

（四）加强安全生产与环保管理工作，特别是废气治理设施的安全及稳定达标排放，落实好环境风险防控措施。

#### 八、验收人员信息

验收工作组人员：（见签字页）

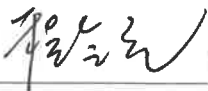
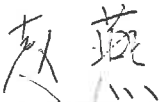




山东小象工程机械有限公司

2024年03月07日

# 山东小象工程机械有限公司小型挖掘机零配件项目

## 建设竣工环境保护验收工作组成员名单

2024年03月07日

序号	职务	姓名	单位	职称/ 职务	签名
1	建设单位	程令元	山东小象工程机械有限公司	总务兼 环保安全 主任	
2	专家组成员	赵燕	邹城生态环境监控中心	正高级	
3	专家组成员	谷洪君	诚臻（山东）环境保护科学研究院有限公司	高工	
4	专家组成员	王艳春	山东诚臻检测有限公司	高工	
5	检测单位	邱特特	山东诚臻检测有限公司	工程师	
6	建设单位	陈卫国	山东小象工程机械有限公司	设备安全 科长	
7	建设单位	杨丽霞	山东小象工程机械有限公司	环保安全 资料员	