

山东信发液压技术有限公司高端液压件生产项目（一期） 建设竣工环境保护自主验收意见

2024年1月20日，山东信发液压技术有限公司根据《山东信发液压技术有限公司高端液压件生产项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范环评报告表和审批意见等要求对本项目废水、废气、噪声、固废环保措施进行竣工环境保护自主验收；参加会议的有山东信发液压技术有限公司（建设单位）、山东诚臻检测有限公司（检测单位）、技术专家（名单附后）。与会专家和代表踏勘了现场，查阅了相关资料，听取了建设单位对项目环保执行情况介绍、验收检测单位对验收检测报告的汇报，经认真讨论，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

山东信发液压技术有限公司成立于2020年4月，厂址位于山东省济宁高新区蓼河路29号。山东信发液压技术有限公司投资5000万元建设高端液压件生产项目。项目占地面积121710m²，项目劳动定员300人，生产实行三班8小时工作制，年工作290天。项目建成后规模为年产摆线液压马达10万台（套）、柱塞泵和柱塞马达2万台（套）。

（二）建设过程及环保审批项目

2022年12月山东君致环保科技有限公司编制了《山东信发液压技术有限公司三强乳业农牧生态科技园环境影响报告书》，2023年5月18日济宁市生态环境局北湖省级旅游度假区分局以济环审（北湖）[2023]01号文对该项目环评报告进行了批复。企业已于2023年7月18日申请排污登记，登记编号为91370800MA3TLMPF5T001Z。

2020年10月山东君致环保科技有限公司编制了《山东信发液压技术有限公司高端液压件生产项目环境影响报告表》，2020年12月

31日济宁市生态环境局高新区分局以济环（高新）承诺审[2020]88号文对该项目环评报告进行了批复。企业已于2023年10月10日申请排污许可证，许可证编号为91370800MA3RTUQN0F001Q。

项目分期建设，项目自2022年7月30日开始建设，2023年12月10日进入调试期，12月14日调试运行状况稳定，具备验收条件。一期投资4000万元，建设3座生产车间，并配套建设办公楼，一期建设完成后年产摆线液压马达9万台（套）、柱塞泵和柱塞马达1.8万台（套）。

（三）投资情况

一期项目实际总投资4000万元，其中环保投资200万元，占总投资的5%。

（四）验收范围

本次验收范围高端液压件生产项目（一期）产生的废水、废气、噪声、固废污染防治措施的落实情况及污染物达标排放情况。

二、工程变动情况

项目分期建设，无变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目生产废水不外排；生活污水由化粪池处理后排入高新区污水处理厂处理。

（二）废气

1、涂装废气：水帘柜+喷淋塔+过滤棉+活性炭吸附脱附+催化燃烧处理后通过15m排气筒（DA001）排放。

2、无组织废气：未收集涂装废气无组织排放，通过车间密闭、厂区绿化等减少环境影响。

（三）噪声

项目噪声源主要有风机、机加工等设备产生的机械噪声，生产设备全部设置在车间内，对产生噪音的设备采用减振、隔音等措施，加

强管理，经常保养和维护机械设备避免设备在不良状态下运行。

（四）固废

生活垃圾、下脚料废磨料由环卫部门定期清运，废切削液、废磨削液和废油泥、废润滑油、废液压油、脱脂磷化废渣、废漆渣、废过滤棉和废活性炭、废包装桶收集后在危废库暂存，定期委托有资质单位处置。

（五）其他设施

企业已申请排污许可证，许可证编号为91370800MA3RTUQN0F001Q。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

监测期间，项目外排废水 pH 为 7.6，化学需氧量最大浓度为 78mg/L，五日生化需氧量最大浓度为 36.2mg/L，氨氮最大浓度为 22.8mg/L，悬浮物最大浓度为 30mg/L，能够满足高新区污水处理厂进水水质及《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准要求。

（二）废气

1、涂装废气排气筒（DA002）有组织颗粒物排放浓度最大值 $3.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值 $0.048\text{kg}/\text{h}$ ，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区标准及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准的要求。

VOCs 排放浓度最大值 $1.34\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值 $0.02\text{kg}/\text{h}$ ，苯、甲苯、二甲苯未检出，满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 新建表面涂装企业或生产设施涂装工序 VOCs 排放限值要求。

2、厂界颗粒物最大监控浓度为 $0.329\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 颗粒物无组织排放监控浓度限值的要求；厂界 VOCs 最大监控浓度为 $1.67\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯未检出，满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》

(DB37/2801.5-2018)表2新建表面涂装企业或生产设施涂装工序VOCs排放限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1排放限值。无组织氨最大监控浓度为 $0.10\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫化氢最大监控浓度为 $0.005\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1无组织排放标准。

(三) 噪声

验收监测期间，厂界4个噪声监测点，昼间噪声最大值为55.7dB(A)，小于其标准限值60dB(A)；夜间噪声最大值为46.9dB(A)，小于其标准限值50dB(A)，各监测点噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

(四) 固废

项目一般固体废物处置符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)要求；危险废物处置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)标准。

五、环境管理制度

企业设有环保管理人员，制定规范化规章制度，取得了排污许可证，环保档案手续齐全。

六、验收结论

项目实施过程中基本按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，外排污染物能够达标排放，各污染物实际排放量均能满足总量控制要求，可以通过环保验收。

七、后续要求

(一) 加强环保设备的维护及管理，台账管理，确保环保设施正常运行，有组织及无组织废气稳定达标排放。

(二) 规范危废日常管理，合理合规分类处置。

(三) 按照相关要求落实企业自行监测工作。

(四) 按照相关要求标准做好大气重点时段管控措施。

八、验收人员信息

验收工作组人员：（见签字页）

山东信发液压技术有限公司

2024年1月20日

**山东信发液压技术有限公司高端液压件生产项目（一期）
建设竣工环境保护验收工作组名单**

2024年1月20日

序号	职务	姓名	单位	职称/职务	签名
1	验收组组长	孙凯	山东信发液压技术有限公司	总经理	孙凯
2	专家组成员	茌亚青	济宁市化工研究打	研究员	茌亚青
3	专家组成员	谷洪君	诚臻（山东）环境保护科学研究院有限公司	高工	谷洪君
4	专家组成员	王艳春	山东诚臻检测有限公司	高工	王艳春
5	检测单位	吕双丽	山东诚臻检测有限公司	工程师	吕双丽
6	建设单位	欧阳金矿	山东信发液压技术有限公司	安全总监	欧阳金矿
7	建设单位	陈昌豪	山东信发液压技术有限公司	综合办公室主任	陈昌豪