

**山东福特尔新材料科技有限公司**  
**年产 1000 万平方米地毯智能化技术改造项目（一期）**  
**建设竣工环境保护自主验收意见**

2023 年 11 月 02 日，山东福特尔新材料科技有限公司根据《山东福特尔新材料科技有限公司年产 1000 万平方米地毯智能化技术改造项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范环评报告书和审批意见等要求对本项目废水、废气、噪声、固废环保措施进行竣工环境保护自主验收；参加会议的有山东福特尔新材料科技有限公司（建设单位）、山东诚臻检测有限公司（检测单位）及验收专家(名单附后)。与会专家和代表踏勘了现场，查阅了相关资料，听取了建设单位对项目环保执行情况介绍、验收检测单位对验收监测报告表的汇报，经认真讨论，提出意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

项目位于山东省山东省济宁市兖州区颜店镇府前路 8 号，投资建设年产 1000 万平方米地毯智能化技术改造项目，主要包括该项目涂胶-4000 型生产线和超清数码智能喷印生产线及必要的生产配套设施（pvc-2000 型覆底块毯生产线未建设）。

**（二）建设过程及环保审批项目**

企业于 2023 年 5 月委托山东君致环保科技有限公司编制了《山东福特尔新材料科技有限公司年产 1000 万平方米地毯智能化技术改造项目环境影响报告表》，并于 2023 年 10 月 10 日通过了济宁市生

态环境局兖州区分局的审批（济环报告表（兖州）【2023】40号）。

### （三）投资情况

项目总投资8000万元，其中环保投资55万元，占总投资的0.7%。

### （四）验收范围

本次验收范围“年产1000万平方米地毯智能化技术改造项目”建设项目的生产设施及附属环保公用设施（pvc-2000型覆底块毯生产线不在本次验收范围内）。

## 二、工程变动情况

项目实际建设内容（包括建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素）与环评描述一致，无变动情况。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目的废水主要为软水制备废水和喷淋塔废水，技改项目不新增员工，因此不新增生活污水。

本项目废水经厂区污水处理站处理后回用，不外排。

### （二）废气

本项目产生的废气主要为投料废气、上胶废气、烘干废气、打印废气等。

①簇绒背胶地毯背胶、烘干工序产生的VOCs有机废气通过“喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸脱附+催化燃烧”处理后和燃烧器燃烧废气（SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>及颗粒物）一起通过一根15米高排气筒排放（1#）。

②方块毯车间印花地毯打印、烘干过程产生的VOCs有机废气经“干式过滤器+活性炭吸脱附+催化燃烧”和燃烧器燃烧废气（SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>及颗粒物）一起通过1根15米高排气筒排放（8#）。

③投料工序产生的颗粒物经“脉冲除尘器”处理后通过1根15

米高排气筒排放（4#）。

### （三）噪声

本项目噪声源主要有风机、泵类等设备产生的机械噪声，生产设备均安装在密闭车间内，对产生噪音的设备采用减震垫、弹性连接等降噪措施；风机安装在室外，采用进风口消声器、隔声罩等降噪措施，加强管理，经常保养和维护机械设备避免设备在不良状态下运行。

### （四）固废

本项目产生的固体废物主要为生产下脚料、原料废包装材料、污泥、废气处理过程中产生的废活性炭等。

生产过程产生的下脚料收集后外售；废外包装材料集中收集后，厂家回收循环使用；废内包装材、废催化剂、废活性炭、废过滤棉均属于危险废物，委托有资质单位处理。

### （五）其它设施

企业已经于2023年11月01日进行排污登记变更，排污许可登记编号：91370882MA3C9NX80W001Z。

### （六）总量

与本项目有关的总量控制污染物为颗粒物、VOCs、SO<sub>2</sub>和NO<sub>x</sub>。

环评批复废气总量：二氧化硫0.42吨/年；氮氧化物0.641吨/年；挥发性有机物1.563吨/年；烟粉尘0.1652吨/年。

根据验收监测记录计算：实际年排放颗粒物0.1588t/a，VOCs为0.1852t/a，SO<sub>2</sub>未检出，NO<sub>x</sub>为0.2t/a；满足总量控制指标要求。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）废水

验收监测期间：项目回用水池废水PH在7.6□7.8之间，化学需氧量最大浓度为59mg/L，五日生化需氧量最大浓度为7.2mg/L，氨氮



最大浓度为 0.851mg/L，悬浮物最大浓度为 26mg/L，总硬度最大浓度为 351mg/L，总碱度最大浓度为 150mg/L，硫酸盐最大浓度为 1.79mg/L，氯离子最大浓度为 5.58mg/L，溶解性总固体最大浓度 653mg/L，总铁最大浓度为 0.29mg/L，总锰最大浓度为 0.09mg/L，能够满足《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）标准及当地要求。

## （二）废气

验收监测期间：

P1 背胶毯排气筒有组织颗粒物排放浓度最大值  $2.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值  $0.028\text{kg}/\text{h}$ ， $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$  未检出，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区标准及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准；有组织 VOCs 排放浓度最大值为  $3.09\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值  $0.034\text{kg}/\text{h}$ ，满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 标准要求。

P8 印花毯排气筒有组织颗粒物排放浓度最大值  $2.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值  $0.036\text{kg}/\text{h}$ ， $\text{SO}_2$  未检出， $\text{NO}_x$  排放浓度最大值  $8\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值  $0.1\text{kg}/\text{h}$ ，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区标准及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准；有组织 VOCs 排放浓度最大值  $3.54\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值  $0.045\text{kg}/\text{h}$ ，满足《挥发性有机物排放标准第 4 部分：印刷业》（DB37/2801.4—2017）表 2 标准要求。

P4 背胶毯投料间排气筒有组织颗粒物排放浓度最大值  $3.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值  $0.014\text{kg}/\text{h}$ ，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区标准及《大气污染物综合排放标

准》（GB16297-1996）表 2 标准。

无组织废气：厂界颗粒物最大监控浓度  $0.348\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的要求；厂界 VOCs 最大监控浓度为  $1.6/\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 厂界监控点浓度限值、《挥发性有机物排放标准第 4 部分：印刷业》（DB37/2801.4—2017）表 3 厂界监控点浓度限值；车间门口无组织 VOCs 最大浓度为  $1.90\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中的无组织排放监控浓度限值要求。

### （三）噪声

验收监测期间，厂界 4 个噪声监测点，昼间噪声最大值为 57.1dB（A），小于其标准限值 65dB（A）；夜间噪声最大值为 45.6dB（A），小于其标准限值 55dB（A），各监测点噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

### （四）固废

固体废物处置符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准要求。

## 五、环境管理制度

企业成立了环境保护工作领导小组，设有专职环保人员，环保档案手续齐全。已制定自行监测方案，定期委托其他资质单位进行例行监测。

## 六、验收结论

项目实施工程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应环保管理制度，“三废”排放达到国家相关排放标准，符合环保自主验收条件，可以通过环保验收。

## 七、后续要求

（一）完善规章制度及环保台账，加强环保管理和环保设施的维护保养，保证设施正常运行，确保废气达标排放；

（二）加强废气收集，保证废气达标排放；

（三）按照相关规定，落实好企业自行检测工作；

（四）加强安全生产与环保管理工作，落实好环境风险防控措施。

## 八、验收人员信息

验收工作组人员：（见签字页）

山东福特尔新材料科技有限公司

2023年11月02日



山东福特尔新材料科技有限公司  
 年产 1000 万平方米地毯智能化技术改造项目（一期）  
 建设竣工环境保护验收工作组成员名单

2023 年 11 月 02 日

序号	职务	姓名	单位	职称/ 职务	签名
1	验收组组长	周州	山东福特尔新材料科技有限公司	总经理	
2	专家组成员	包杰	济宁市生态环境事务中心	原副主任	
3	专家组成员	谷洪君	诚臻（山东）环境保护科学研究院有限公司	高工	
4	专家组成员	王艳春	山东诚臻检测有限公司	高工	
5	检测单位	吕双丽	山东诚臻检测有限公司	工程师	
6	建设单位	吕申宏	山东福特尔新材料科技有限公司	副总经理	
7	建设单位	白风亮	山东福特尔新材料科技有限公司	环保经理	